文章编号: 1000-3851(2004) 04-0104-06

压痕-淬冷技术表征氧化锆/铁铝

复合材料的抗热震性能

李 嘉^{1,2}, 尹衍升^{1,*}, 刘 强¹, 孙康宁¹

(1.山东大学 材料液态结构及其遗传性教育部重点实验室,工程陶瓷山东省重点实验室,济南 250061;2.济南大学 材料科学与工程学院,济南 250022)

摘 要: 采用压痕-淬冷技术研究了单相ZrO₂(3Y)及ZrO₂(3Y)/Fe₃Al复合材料的抗热震性能。研究表明:单相ZrO₂(3Y)及ZrO₂(3Y)/Fe₃Al复合材料的压痕裂纹在热震作用下具有相似的扩展模式:当 T < T_U时,裂纹扩展量较低,且进行稳态扩展;当 T > T_U时,裂纹发生失稳扩展。复合材料的 T_U明显高于单相ZrO₂(3Y)。ZrO₂(3Y)/Fe₃Al复合材料较高的断裂韧性和导热率、较低的弹性模量和泊松比是导致 T_U升高的主要原因。 关键词: 压痕;抗热震性;复合材料

中图分类号: TB332; TQ174 文献标识码: A

THERMAL SHOCK RESISTANCE OF ZIRCONIA / IRON-ALUMINIDE COMPOSITES EVALUATED BY INDENTATION-QUENCH TECHNIQUES

LI Jia^{1, 2}, YIN Yansheng^{1,*}, LIU Qiang¹, SUN Kangning¹

 Key Laboratory for Liquid Structure and Heredity of Materials, Ministry of Education, Engineering Ceramics Key Laboratory of Shandong Province, Shandong University, Jinan 250061, China;

2. College of Material Science and Engineering, Jinan University, Jinan 250022, China)

Abstract: The thermal shock resistance of $ZrO_2(3Y)$ and $ZrO_2(3Y)/Fe_3Al$ composite was studied using indentation-quench technique. The results show that the pattern of crack growth is similar for the two materials. Low crack growth in a stable manner happened when $T < T_U$, and cracks grew unstably when $T > T_U$. The T_U of $ZrO_2(3Y)/Fe_3Al$ composite is higher than that of $ZrO_2(3Y)$, indicating the improved thermal shock resistance. The higher fracture toughness and thermal conductivity and lower elastic modulus and Poisson's ratio of $ZrO_2(3Y)/Fe_3Al$ composite compared with monolith ZrO_2 are the main reasons for the elevated T_U value of $ZrO_2(3Y)/Fe_3Al$ composites.

Keywords: indentation; thermal shock resistance; composites

陶瓷材料在高温环境中使用时,往往承受由急 剧的温度改变所带来的热冲击,在热应力的作用下 导致热震破坏和损伤。淬冷-强度法为表征材料抗热 震性能的常用方法^[1],此方法通过做出淬冷后的残 余强度与热震温差 T 的关系曲线,将残余强度急 剧下降的热震温差定义为临界温差 T。,用 T。作为 评价材料抗热震性能的主要指标。用基于材料性能 的诸抗热震参数 R、R 和 R 来表征材料的抗热震断 裂和损伤的能力^[2]

$$R = \frac{e_f(1 - \tilde{})}{ET}$$
(1)

$$R = \frac{ke_f(1 - \tilde{})}{ET}$$
 (2)

式中: `为泊松比, er为抗弯强度, E为弹性模量, T为热膨胀系数。式(1)、式(2)分别为用于急冷急热 及缓慢冷却和加热条件下抗热震断裂的判据。

$$R = \frac{G_{IC}E}{(1 - i)e_{f}} = \frac{(K_{IC}/e_{f})^{2}}{1 - i}$$
(3)

式中:Grc为临界应变能释放率;Krc、er分别为材料

收稿日期: 2003-06-11; 收修改稿日期: 2003-09-15

基金项目:国家自然科学基金资助项目(50242008)及教育部博士点基金资助项目(20020422001)

通讯作者: 尹衍升,教授,博士生导师,主要从事陶瓷基复合材料方面的研究 E-mail:yys2003@ sdu.edu.cn

的断裂韧性和抗弯强度。式(3)用于评判材料抗热震损伤能力。

材料在热震作用下残余强度的下降是由于缺陷 (裂纹)的成核生长引起的,缺陷所造成的热震破坏 程度取决于其位置和大小,而这两者均呈统计分布, 因此淬冷-强度法需要较多的试样进行淬冷后抗弯 强度的测试,以获得具有说服力的数据。而压痕-淬 冷法则可克服此缺点,其将预制裂纹和淬冷实验结 合起来,通过研究预制的已知位置和尺寸的裂纹在 淬冷条件下的扩展情况,来评估材料的抗热震性 能^[3,4]。相对于传统的淬冷-强度法,此方法由于可预 先确定缺陷的位置和形状,避免了热震实验的许多 不确定因素,且所需试样较少^[5]。

在以往的研究中^[6],本文作者利用 Fe₃Al 较 ZrO₂ 高的韧性、强度、与之相近的热膨胀系数、较 高的热导率、较低的弹性模量等性能特点,将两者 进行复合,采用机械合金化和热压烧结制备了含 3mol% Y₂O₃ 稳定剂的 ZrO₂(简写为 ZrO₂(3Y))与 Fe₃Al 金属间化合物的复合材料。由于相变增韧和 Fe₃Al 的桥联的协同作用,ZrO₂(3Y)/40% Fe₃Al (体积分数,下同)复合材料的抗弯强度和断裂韧性 分别高达1321 MPa、36 MPa·m^{1/2},为了考察该材 料的抗热震性能,本文中采用压痕-淬冷法研究热震 过程中裂纹的扩展变化过程,以此来表征该材料的 抗热震性能。

1 实验过程

纯ZrO₂(3Y)粉体及含30% Fe₃Al 的复合粉体在 1350 、40 MPa条件下热压烧结30 min,制得单相 ZrO₂(3Y)和 ZrO₂(3Y)/30% Fe₃Al(TF30)两种材料。用阿基米德法测烧结试样的相对密度。采用三 点弯曲法测试样的抗弯强度,试样尺寸为3 mm×4 mm×36 mm,加载速率为0.5 mm/min;用单边切 口梁法(SENB)测定断裂韧性,试样尺寸为2 mm× 4 mm×36 mm,切口宽度为0.25 mm,测定时跨距 为20 mm,加载速率为0.5 mm/min。抛光试样的硬 度用 HD-187.5型布洛维硬度计测定。

单相ZrO₂(3Y)的晶粒尺寸为0.27 μm, TF30 中 ZrO₂ 和 Fe₃Al的晶粒尺寸分别为 0.25 μm、 1.1 μm(见图1,图中浅色的小颗粒为ZrO₂;深色的 大颗粒为Fe₃Al)。

热震试验所用材料尺寸为直径30 mm、高4 mm 的圆盘,试样抛光后在抛光面上打制两个维氏压痕



图 1 TF30 试样抛光表面的 SEM 照片 Fig.1 SEM micrograph of polishing surface of TF30 (每组采用 4 个试样,每个维氏压痕产生 4 根裂纹, 共产生32 根裂纹),单相ZrO₂(3Y)的压痕压制载荷 为 300 N (裂纹初始长度 c₀ 分别为 210 μm),试样 TF30 的压痕载荷为 600 N (c₀ 为 150 μm)。将试样 在所研究的温度下保温 30 min,然后迅速投入 20 流动水中急冷,在 SEM 下观察裂纹扩展情况。

2 实验结果

分别用如下定义的参数 P、E 表征裂纹的扩展 情况^[7]

$$P = \frac{7NP}{N} \times 100\%$$
 (4)

式中: N 为压痕裂纹的总数; N 为热震后裂纹发生 扩展的数量。

$$E = \frac{c - c_0}{c_0} \times 100\%$$
 (5)

式中: co 为裂纹初始平均长度; c 为热震后裂纹的平均长度。

根据抗热震性能的不同,压痕裂纹在热震作用下的扩展可分为3种类型^[8]:(1)在所研究的热震温差段内,随着 T 的增加,P、E 缓慢增加;(2)随着 T 的增加,P、E 快速增加,很快贯穿试样表面;(3)在较低 T 下裂纹扩展与类型(1)相同,当 T 达到某一临界值时,裂纹以类型(2)的方式进行扩展。表1和图2为单相ZrO₂(3Y)及ZrO₂(3Y)/Fe₃Al 复合材料在不同温差热震作用下裂纹扩展情况。所研究的两种材料均具有类型(3)的裂纹扩展模式,具体表现在裂纹的扩展都存在以下3个阶段:(1)在较低的 T 时裂纹无明显扩展,这一方面是由于热应力低不足以驱动裂纹的扩展。另一方面,试样在

表1

Table 1 Crack-growth data under different thermal						
shock temperature differences (濃A)						
Material	Τ/	E/ %	P/ %			
	20	0	0			
	40	2.67	13. 0			
	80	30.3	26. 1			
$ZrO_2(3Y)$	120	52.5	43. 4			
	175	81.5	52.2			
	225	341. 7	95.6			
	80	8.3	13.0			
	120	14.5	17.4			
	175	20.4	26.1			
	225	25.8	30. 4			
	275	32.7	39. 1			
TF30	325	47.7	43. 4			
	375	60.1	47.8			
	425	92.0	60. 9			
	475	125. 9	73. 9			
	525	384. 2	100			

不同热震温差 (灧A) 下裂纹扩展数据





水介质中的表面传热系数强烈依赖于试样表面的温度,当以20 的水为冷却介质,以 T < 100 进行 淬冷试验时,表面传热系数h很低^[9],导致较低的热 应力,从而使裂纹无明显扩展。(2)在 T 的中间温 度段,裂纹开始扩展,但扩展量较小,裂纹的扩展 是稳态的。单相ZrO₂(3Y)及复合材料TF30在此阶 段每一根裂纹扩展量不尽相同,TF30尤其表现得 更为明显,表明在相同的 T 下,每一根裂纹的扩展 量并非完全一致, 作者认为这主要是由每根裂纹尖端的微观结构的差异造成的。(3) 当 T 到达某值时, 部分裂纹迅发生失稳扩展, 迅速扩展贯穿整个试样表面, 对于单相ZrO₂(3Y), 此现象发生在 T > 225 , TF30发生在 T > 525 。值得一提的是, 在此阶段并非所有的裂纹都发生失稳扩展, 仍有部分裂纹发生稳态扩展或不发生扩展, 这是由于发生失稳扩展的裂纹长度相当大, 必然造成相邻裂纹应力的释放。因此, 一旦一个或多个裂纹发生失稳扩展, 热应力则降低, 导致部分裂纹不发生扩展或仅发生稳态扩展。Collin¹¹⁰¹认为材料强度的急剧下降是由裂纹的失稳扩展引起的。Collin 将与阶段(3) 相对应的热震温差定义为 Tυ, 用 Tυ 作为表征材料

通过比较 T^U 及相同 T 下的E、P 值可看出, ZrO₂(3Y)/Fe₃Al 复合材料的 T^U 高于单相材料, 且在相同 T 下,前者的E、P 低于后者,这表明ZrO₂ (3Y)/Fe₃Al 复合材料抗热震性能明显高于单相 ZrO₂(3Y)。

3 讨 论

对热震作用的陶瓷材料, Tu 由下式给出^[10]:

$$T_{U} = A[K_{IC}(c_{U})] \frac{(1-\dot{})}{ET} \frac{1}{f(U)} \frac{1}{a_{U}} (6)$$

其中

$$A = \frac{3}{4F}$$
 (7)

$$f(U) = \frac{1}{\frac{a}{U} + b - ce^{-d/U}}$$
 (8)

$$U = \frac{rh}{k}$$
 (9)

式中: K IC(CU) 为裂纹扩展至CU 时的裂纹尖端应力强 度因子(对于无R-曲线行为的材料, KIC(CU) = KIC, 对于具有明显 R-曲线行为的材料, 当 c> CU 时裂纹 将发生失稳扩展,故KIC(CU) 应等于或略小于 KIC); 、为泊松比; E 为弹性模量; T为热膨胀系数; aU 为 裂纹发生失稳扩展时的深度; U为Biot 模数; r 为特 征传热长度(为圆盘高度的一半); k 为热导率; h 为 表面传热系数; F 为与裂纹尺寸和形状有关的几何 函数; f (U) 为热震破坏参数(从0~1 取值), 其 为Biot 模数 U的函数; 参照文献 [10], a、b, c、d 分别取 3. 15、1. 33、0. 266 和 51. 4。 用式(6)评价材料的抗热震性能时,高 Tu 预 示着高抗热震性能。Kuc(cu)、E及T可直接影响 Tu。h、r及k通过Biot模数及f(U)影响 Tu 的 大小。由(6)式可见,不论Biot模数U的大小如何, Tu 随着Kuc(cu)呈线性增长。导热率k对 Tu 的影 响程度则取决于Biot模数U的大小,随着Biot模数 U的增大,导热率k对 Tu 的影响减弱。这表明在缓 慢冷却条件下(如在空气中冷却,U<1),韧性和热 导率均对抗热震性能参数有影响。在急冷(在水中 冷却,Uh 1)条件下,韧性对 Tu 的影响程度远大 于导热率对 Tu 的影响。由表2可知,相对于单相 ZrO₂(3Y),ZrO₂(3Y)/Fe₃Al复合材料具有较高的 断裂韧性、导热率和较低的弹性模量。热导率k的增 加导致了U的减少,同时复合材料的表面传热系数h





(c) TF30 before thermal shock

算。参照文献 [10], 单相氧化锆的h取34000 W/ ($m^2 \cdot K$); 复合材料的h取32000 W/($m^2 \cdot K$)。利用 (9) 式计算U 然后将U值代入确定U与f(U) 之间 的半定量关系的式(8) 中, 即可求得f(U)。计算结果 表明复合材料的f(U) 明显低于单相 ZrO₂(3Y) 的 (结果见表3)。由此可见,复合材料较高的断裂韧性、 较低的弹性模量和f(U) 是导致其抗热震性能提高 的主要原因。值得一提的是,由于复合材料热导率 的提高对抗热震性能的影响在缓慢冷却条件下(如 空气中冷却)更为明显,因此,ZrO₂(3Y)/Fe₃Al 复合材料此条件下使用时将表现出比急冷条件下更 好的抗热震性能。图3为两种材料在不同临界热震 温差 T 作用下的SEM 照片,单相ZrO₂(3Y)当 T = 225 时裂纹已扩展贯穿试样,且压痕处在热应力 作用下脱落损坏,而复合材料在 T = 525 时裂纹



(b) $ZrO_2(3Y)$ thermal shock at $\Delta T = 225$ °C



(d) TF30 thermal shock at $\Delta T = 525$ °C

图 3 热震前后压痕裂纹的 SEM 照片

Fig. 3 SEM images of indentation crack before and after different thermal shock temperature difference T

Table 2Materials properties								
Matorials	Relative	$K_{10}/(MP_{2}, m^{1/2})$	oc/ MPa	Hardness HRA	F/ CPa	T/ v 10 − 6		$k/(W \cdot (m \cdot K)^{-1})$
density/%	K _{IC} / (Mia·m)	e _f / wir a	Haruness HKA	L/ GI a	I / X 10		\mathbf{K} (\mathbf{W} (\mathbf{M} · \mathbf{K}))	
ZrO_2 (3Y)	99. 9	10.0	988	91.0	220	10.40	0. 300	3. 2
TF30	99.2	29.5	1244	87.5	210	10.72	0. 303	7. 2

表2 材料的性能

表3 材料的Y,M	1(爟, 熘 O	
-----------	----------	--

Table 3 Estimated values of Y, M (熣, 熣 and O

M aterial s	Thickness / mm	T_{U}	f (U)	U	h/ (W \cdot (m ² K) ⁻¹)
$\overline{ZrO_2(3Y)}$	4	225	0.69	21.2	34000
TF30	4	525	0.59	8.9	32000





(b) TF30

图 4 压痕裂纹的扩展的 SEM 照片

 $Fig. \ 4 \quad SEM \ images \ of \ indentation \ crack \ growth$

开始失稳扩展,只在一个方向上贯穿试样,压痕则 完整如初,表现出明显改善的抗热震性能。

 $ZrO_2(3Y) / Fe_3Al 复合材料韧性的提高来自于$

相变增韧和桥联增韧两部分的贡献,FeaAl的引入 使复合材料中 ZrO_2 的相变高度h(发生t m相变区 域的大小)和可相变分数 v_f 增大^[6],从而增大了相 变 增 韧 效 应, 导 致 抗 热 震 性 能 的 提 高, 此 与 Masayuki^[11] 及张清纯^[12]的研究结果相吻合。在他 们的研究中,由于相变增韧效应的增加,材料的临 界热震温差 T。明显提高。此外, Fe₃Al 的桥联效应 也将对抗热震性能产生影响,由图4可见,单相 ZrO_2 (3Y)的压痕裂纹宽且平直,而在复合材料中Fe₃Al 颗粒起到明显的桥联作用,这种作用于裂纹尖端的 附加的能量消耗,可在一定程度上抑制热震作用下 裂纹的失稳扩展,增大裂纹作稳态扩展的热震温差 范围,使抗热震损伤能力提高。Z.H.Jin¹³认为桥 联颗粒对抗热震性能的贡献取决于桥联应力 ebr和 热应力 en之比 P, 仅当 P 大于 0.2 时可明显降低热 应力强度因子,提高抗热震性能。

$$P = \frac{e_{br}}{e_{th}} = \frac{e_{br}(1 - \hat{})}{ET7T}$$
(10)

当桥联颗粒种类一定时,提高桥联颗粒体积分数及晶粒尺寸可提高P。因此对于ZrO2(3Y)/Fe3Al 复合材料,在综合考虑力学性能的前提下,适当提高Fe3Al的体积分数及晶粒尺寸对改善材料的抗热 震性能是有益的。

4 结 论

(1) 单相 ZrO₂(3Y) 及 ZrO₂(3Y) / Fe₃Al 复合材
料的压痕裂纹在热震作用下具有相似的扩展模式:
当 T < T_U 时,裂纹扩展量较低,且进行稳态扩展;
当 T > T_U 时,裂纹发生失稳扩展。

(2)复合材料的 Tu 明显高于单相ZrO2(3Y)。
 Tu 由单相的225 提高至TF30的525 。复合材料较高的断裂韧性和导热率、较低的弹性模量和泊松比是导致 Tu 提高的主要原因。

参考文献:

[1] Hasselman D P H. Strength behavior of polycrystalline alumina subjected to thermal shock [J]. J Am Ceram Soc. 1970, 53: 490- 494.

- [2] Hasselman D P H. Unified theory of thermal shock fracture initiation, crack propagation in brittle ceramics [J]. J Am Ceram Soc, 1969, 52(6): 600- 604.
- [3] Tancret F, Osterstock F. The Vickers indentation technique used to evaluate thermal shock resistance of brittle materials
 [J]. Scripta Mater, 1997, 37: 443- 447.
- [4] Tancret F, Monot I, Osterstock F. Toughness and thermal shock resistance of Y₂Ba₂Cu₃O_{7-x} composite superconductors containing Y₂BaCuO₅ or Ag particles [J]. Mater Sci Eng A, 2001, 298: 268- 283.
- [5] Andersson T, Rowdliffe D J. Indentation thermal shock test for ceramics [J]. J Am Ceram Soc, 1996, 79(6): 1509-1514.
- [6] 李 嘉, 尹衍升, 谭训彦. ZrO₂ (3Y) / Fe₃Al 复合材料的显
 微结构及性能 [J]. 无机材料学报 (正在排版中).
- [7] Santi M, Steve G R. Thermal shock resistance of sintered alumina/silicon carbide nanocomposites evaluated by indentation techniques [J]. J Am Ceram Soc, 2002, 85

(8): 1971- 1978.

- [8] Pettersson P, Shen Z. Thermal shock resistance of T/U-sialon ceramic composites [J]. J Euro Ceram Soc, 2001, 21: 999-1005.
- [9] Kim Y, Lee W J, Case E D. The measurement of the surface heat transfer coefficient for ceramics quenched into a water bath [J]. Mater Sci Enging, 1991, A145: L7- L11.
- [10] Collin M, Rowcliffe D. Analysis and prediction of thermal shock in brittle materials [J]. Acta Materialia, 2000, 48: 1655-1665.
- [11] Ishitsuka M, Sato T, Endo T. Grain-size dependence of thermal-shock resistance of yttria-doped tetragonal zirconia polycrystals [J]. J Am Ceram Soc, 1990, 73(8): 2523-2525.
- [12] 张清纯, 俞向东. Al-Y-T ZP 陶瓷的抗热震行为与相变的关系. 无机材料学报 [J], 1991, 6(2):177-183.
- [13] Jin Z H, Batta R C. Influence of molybdenum particles on thermal shock resistance of alumina matrix ceramics [J].
 Eng Fract Mech, 1999, 62: 339- 350.